



## RAVENOL DXG SAE 5W-30



**VIKOSITÄT** 5W-30

**SPEZIFIKATIONEN** API SP (RC) | API SN PLUS | ILSAC GF-6A

**HERSTELLUNGSART** VOLLSYNTHETISCH

**FREIGABE** GM DEXOS1™ GEN 2 | LIZENSIERT: API SP RESOURCE CONSERVING, API SN PLUS; ILSAC GF-6A

**EMPFEHLUNGEN** FORD WSS-M2C946-B1 | CHRYSLER MS-6395 | CHRYSLER MS-13340 | FIAT 9.55535-CR1 | FORD WSS-M2C946-A | HONDA/ACURA HTO-06

### ART.-NR. 111124

1 L	111124-001
4 L	111124-004
5 L	111124-005
10 L	111124-010
20 L	111124-020
20 L	111124-B20
60 L	111124-060
60 L	111124-D60
208 L	111124-208
208 L	111124-D28
1000 L	111124-700

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Benzin Motoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Bei der Entwicklung von **RAVENOL DXG SAE 5W-30** wurde auf die bewährte Formulierung aus trinuclearem Molybdän, Wolfram und OFM (Organic Friction Modifiers) zurückgegriffen. Als zusätzliche Komponente fand ein hochpolares Gruppe V Grundöl bei dieser Formulierung Verwendung, welches über eine gute Verträglichkeit mit dem verwendeten PAO verfügt.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** nutzt die positiven Eigenschaften von Wolfram, dass die Oberflächenstruktur im Motor stark glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz deutlich verbessert.

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** erreicht durch seine neue Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL DXG SAE 5W-30** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** sorgt für die Vermeidung von vorzeitiger



Kraftstoffzündung LSPI (Low Speed PreIgnition), Motorschäden werden dadurch vermieden.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

## Anwendungshinweis

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren. Es wird für moderne PKW-Motoren von OPEL und GENERAL MOTORS gemäß Dexos1 Spezifikation unter allen Betriebsbedingungen empfohlen.

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** ist ebenfalls einsetzbar für die angegebenen Spezifikationen von Ford, Chrysler und Honda.

## Eigenschaften

**RAVENOL DXG SAE 5W-30** bietet:

- Neue Formulierung mit dexos1™ Gen 2 Freigabe
- Spezielle Molybdän- und Wolframadditivierung zur Oberflächenglättung im Motor
- Besonders geeignet für GDI- Motoren
- Vermeidung vorzeitiger Kraftstoffzündung LSPI (Low Speed Pre Ignition)
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Kraftstoffersparnis im Teil- und Volllastbetrieb
- LowSAPS = Niedrige Sulfatasche, Phosphor und Schwefel
- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten und hervorragende Scherstabilität
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Einen sicheren Schmierfilm bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften, Schutz vor Schaumbildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Katalysatoreignung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	846,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	10,7	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	63,3	DIN 51562
Viskositätsindex VI		160	ISO 2909
HTHS Viskosität	mPa*s	3,1	ASTM D5481



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	3990	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	11.800	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-57	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	6,0	ASTM D5800/a
Flammpunkt	°C	256	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	8,3	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	0,77	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. September 2020