



RAVENOL HST SAE 5W-40



VISKOSITÄT 5W-40

SPEZIFIKATIONEN API SN | API CF

HERSTELLUNGSART SYNTHETISCH

FREIGABE MB-FREIGABE 229.5 | BMW LONGLIFE-01 | RENAULT RN0700
| RENAULT RN0710 | VW 502 00 | VW 505 00 | PORSCHE A40 |
LIZENSIERT: API SN

EMPFEHLUNGEN MB 229.3 | MB 226.5 | OPEL GM-LL-B-025 | FIAT
9.55535-Z2 | CHRYSLER MS-12991, MS-10850, MS-10725 | PSA B71 2296

ART.-NR. 1111147

1 L | 1111147-001
4 L | 1111147-004
5 L | 1111147-005
20 L | 1111147-020
20 L | 1111147-B20
60 L | 1111147-060
60 L | 1111147-D60
208 L | 1111147-208
208 L | 1111147-D28
1000 L | 1111147-700

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist ein Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer auf Basis von synthetischen Grundölen. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, exzellente Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL HST SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Anwendungshinweis

RAVENOL HST SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren in PKW, Kombi's, Kleintransportern und ähnlichen Fahrzeugen bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorbetrieb entwickelt.

Eigenschaften

RAVENOL HST SAE 5W-40 bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	847,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		braun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	13,9	DIN 51562-1
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	84,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		171	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	3,65	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	5480	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	25.000	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,4	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	240	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,08	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 04. Dezember 2019