



RAVENOL TSJ SAE 10W-30



VIKOSITÄT 10W-30

SPEZIFIKATIONEN API SP (RC) | ILSAC GF-6A | API SN PLUS

HERSTELLUNGSART TEILSYNTHETISCH

FREIGABE LIZENSIERT: API SP RESOURCE CONSERVING, API SN PLUS; ILSAC GF-6A

EMPFEHLUNGEN TOYOTA | HONDA | MITSUBISHI | MAZDA | SUZUKI | ISUZU | SUBARU | DAIHATSU | KIA | HYUNDAI | SSANGYONG | DAEWOO | FIAT 9.55535-CR1 | CHRYSLER MS-6395

ART.-NR. 1112106

| | |
|--------|-------------|
| 1 L | 1112106-001 |
| 4 L | 1112106-004 |
| 5 L | 1112106-005 |
| 20 L | 1112106-020 |
| 20 L | 1112106-B20 |
| 60 L | 1112106-060 |
| 60 L | 1112106-D60 |
| 208 L | 1112106-208 |
| 208 L | 1112106-D28 |
| 1000 L | 1112106-700 |

RAVENOL TSJ SAE 10W-30 ist ein teilsynthetisches Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie mit PAO-Anteil für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, hervorragende Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL TSJ SAE 10W-30 ist speziell für den Einsatz in Fahrzeugen japanischer und asiatischer Hersteller konzipiert.

Anwendungshinweis

RAVENOL TSJ SAE 10W-30 ist für den ganzjährigen Einsatz in allen modernen Fahrzeugen japanischer und asiatischer Hersteller bestens geeignet.

Eigenschaften

RAVENOL TSJ SAE 10W-30 bietet:

- Universeller Einsatz in allen modernen Benzin- und Dieselmotoren.
- Schnelle Durchölung des Motors, auch bei niedrigen Temperaturen.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Unveränderte Viskosität während des gesamten Ölwechselintervalls, hoher Viskositätsindex.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.



| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|---|--------------------|-----------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 858 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | gelbbraun | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 10,2 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 64,3 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 145 | DIN ISO 2909 |
| HTHS bei 150°C | mP? [*] s | 3,11 | ASTM D5481 |
| CCS Viskosität bei -30°C | mPa*s | 4830 | ASTM D5293 |
| Low Temp. Pumping viscosity -35°C (MRV) | mPa*s | 14.000 | ASTM D 4684 |
| Pourpoint | °C | -33 | DIN ISO 3016 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 7,7 | ASTM D5800 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 232 | DIN ISO 2592 |
| TBN | mg KOH/g | 8,6 | ASTM D2896 |
| Sulfatasche | %wt. | 0,87 | DIN 51 575 |

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 15. September 2020